



平成 27 年 11 月 9 日

各 位

会 社 名 日本電産株式会社  
代表者名 代表取締役会長兼社長 永守重信  
取 引 所 東証一部 (6594)  
NYSE (NJ)  
問合せ先 広報宣伝・IR 部長 生島志朗  
T E L (075) 935-6150

### 当社子会社の順送プレス機用新型送り装置発売について

当社子会社である日本電産シンポ株式会社が、順送プレス機用新型高速精密送り装置を発売いたしますので、別紙の通りお知らせいたします。

以上

2015年11月9日

各位

会社名 日本電産シンポ株式会社  
代表者名 代表取締役社長 西本達也  
所在地 京都府長岡京市神足寺田1番地  
U R L <http://www.nidec-shimpo.co.jp>  
お問合せ先 経営企画部長 山口伊佐美  
電 話 075-958-3606  
E-MAIL [marketing@nidec-shimpo.co.jp](mailto:marketing@nidec-shimpo.co.jp)

### 新型高速精密送り装置「GX i シリーズ」発売のお知らせ

日本電産シンポ株式会社（以下、当社）は、このたび自動で品種変更段取替を可能にした順送プレス機用高速精密送り装置「GX i シリーズ」を発売いたします。

順送プレスに不可欠な送り装置であり、材料に傷が付きにくいカムグリッパー方式で定評のあるGXタイプをベースに、従来作業者が各項目ごとに調整していた段取替項目をサーボモータによるNC制御で容易に変更できる画期的な製品です。

#### 【GX i の概要と特長】

- ① カムグリッパー方式
- ② 材料幅対応：5～40mm、8～80mm、8～120mmの3種類
- ③ 自動設定：「材料送り長さ」「材料板厚」「材料巾」「パイロットリリース開始角度」  
※プレス機での「ダイハイト」「プレス速度」「送り線高さ」の自動変更機能と合わせる  
ことにより、全項目の変更がボタン操作だけで行えるようになります。
- ④ 特に「パイロットリリース開始角度」の自動設定は、カムグリッパー方式では世界初の画期的な機構です
- ⑤ 各項目をNC化することにより初期設定時以外には熟練者に頼ることなく経験の浅い作業でも容易に最適な条件が再現できるようになります。

これらの機能により、段取替に10分以上要していた時間が1分以内に大幅に短縮される上に、作業者による項目ごとの設定忘れなどのミスを未然に防止することが出来ます。

当社製新製プレス機にはご要望に応じて搭載出来る他、既にご使用中のプレス機にも搭載が可能です（制御機器の改造が必要です）。また、他社製プレス機への搭載に付きましては、別途ご照会下さい。

今後もお客様のご要望にお応え出来る製品開発に努めて参ります。

以上

<製品イメージ>

