

2022年10月28日

各位

会社名 ニデックオーケーケー株式会社  
代表者名 代表取締役社長執行役員 森本 佳秀  
(コード番号 6205 東証スタンダード)  
問合せ先 取締役常務執行役員 芝田 雄輝  
管理本部長  
(TEL. 072-771-1159)

— 新製品 —

## 5軸制御立形マシニングセンタ **VB-X650**

ニデックオーケーケー株式会社（以下、当社）は、このたび現行モデルであるVC-X500の基本性能を大幅に強化した5軸制御立形マシニングセンタ「**VB-X650**」を新たに開発しました。

2012年に販売を開始した5軸制御立形マシニングセンタVC-X500は、2022年現在まで欧州・米国を中心に非常に多くの出荷実績があります。今回この後継機として新たに販売を開始する**VB-X650**は、従来機からの構造を一新し、回転軸を含む送り軸速度、環境熱変位耐性を向上させると共に、定評のある省フロアスペース性、テーブルまでの接近性については更に磨きをかけるなど、お客様からのこれまで以上に高いニーズに応えることができます。当社は、本機の投入によって立形5軸機市場での更なる販売拡大に取り組んでいきます。

尚、販売に先立ち、11月8日から開催されますJIMTOF2022に本機を出展いたします。



## 《主な特長》

### 1. 高速加工性

直線軸の早送り速度を63m/minに高速化し、また回転軸には機械的な減速機構を使用しないダイレクトドライブモータを採用することで、バックラッシのない高速加工を実現しました。

### 2. 省フロアスペース性

X軸ストローク850mm、Y軸ストローク610mmで、X・Y軸移動量に対する機械設置フロアスペース性が更に向上し、クラストップレベルとなります。

### 3. 良好な作業性

テーブル中央までの距離を565mmまで短縮化することで、今まで以上に段取り作業性が向上しました。



## 《主な機械仕様》

標準仕様		
軸移動量		
X軸方向移動量(主軸頭左右)	mm	850
Y軸方向移動量(テーブル前後)	mm	610
Z軸方向移動量(主軸上下)	mm	510
B軸方向移動量(パレット傾斜)	deg	-110~+110
C軸方向移動量(パレット旋回)	deg	360
パレット		
パレット作業面の大きさ	mm×mm	Φ650×520
パレットの最大積載質量	kg	350(等分布荷重)
主軸		
回転速度	min <sup>-1</sup>	100~15,000
出力(15%ED/30分/連続)	kW	37/26/18.5
トルク特性(15%ED/30分/連続)	N・m	250/118/95.5
主軸端(ツールシャンク形式)	-	7/24テーパ No.40(二面拘束タイプ)
送り速度		
早送り速度	mm/min, min <sup>-1</sup>	X・Y・Z: 63,000, B: 50, C: 100
自動工具交換装置		
工具収納本数	本	40
工具最大径×工具最大長さ(ゲージラインより)	mm	Φ75×300 (隣接工具無し時: Φ125×300)
工具最大質量	kg	8
機械の大きさ・機械本体重量		
フロアスペース(左右×奥行×高さ)	mm	2,390×3,235×3,345
機械本体重量	kg	11,000
制御装置		
制御装置	FANUC	F31i-B5

※記載の内容は改良のため予告なく変更される場合がありますので、あらかじめご了承ください。

**ニデック株式会社**

日本電産株式会社は2023年4月1日に「ニデック株式会社」に社名変更します