

# Nidec

All for dreams

プレスリリース

## OKK

各 位

2022年5月20日

会 社 名 OKK株式会社  
代 表 者 名 代表取締役社長執行役員 森本 佳秀  
(コード番号 6205 東証スタンダード)  
所 在 地 兵庫県伊丹市北伊丹8丁目10番地  
問 合 せ 先 取締役執行役員 管理本部長 足立 圭介  
(TEL. 072-771-1159)

— 新製品 —

## 5軸制御横形マシニングセンタ HM-X6100

OKK株式会社（以下、当社）は、このたび現行モデルであるHM-X6000の基本性能を大幅に強化した5軸制御横形マシニングセンタ「**HM-X6100**」を新たに開発しました。

2008年に販売を開始した5軸制御横形マシニングセンタHM-X6000は、2022年現在まで欧州・米国を中心に非常に多くの出荷実績があります。今回新たに販売を開始する**HM-X6100**は、従来機に比べて各要素の構造を徹底的に見直すことで基本性能や生産性を高め、かつ当社独自の自動パレット交換機構を搭載することにより□500クラス機並みの段取り作業性を確保するなど、お客様のより高いニーズに応えることができます。

当社は、本機の投入によって横形5軸機市場での更なる販売拡大に取り組んでいきます。

尚、当社は**HM-X6100**を11月8日から開催されますJIMTOF2022に出展し、販売活動を開始します。

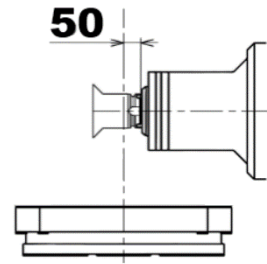


【製品外観】

## 《主な特長》

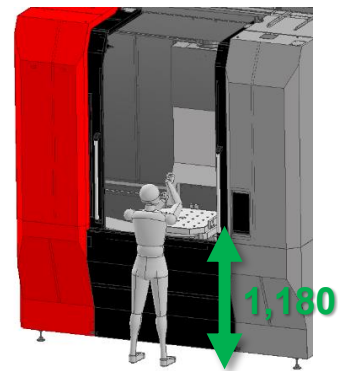
### 1. 高能率な加工に貢献

早送り速度はクラス最速の75m/min(X・Z軸)を実現し、サイクルタイムの大幅な短縮に貢献します。また、主軸端面からパレット中心までの距離(寄付き)は、主軸周辺形状を見直すことにより剛性を維持したまま50mmまで接近可能となりました。これにより、より突き出しの短い工具を使用した高精度・高能率な加工が可能となります。



### 2. 段取り作業性の向上

当社独自の自動パレット交換機構(特許出願中)により、段取り側のパレット上面高さを1,180mmまで下げることに成功しました。従来機と比べて20%以上低くなり、ワーク段取り作業の作業性向上に貢献します。



### 3. 主軸性能の強化

現行モデルより高トルクの12,000回転主軸を標準搭載すると共に、新たに8,000回転超高トルク仕様の主軸を用意しました。(オプション)

### 4. 高精度な同時5軸制御加工への対応

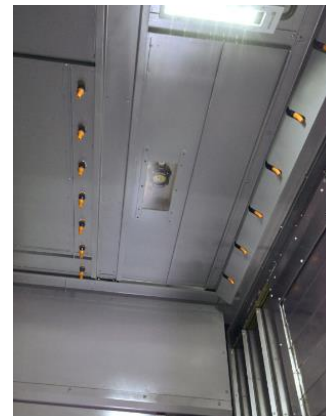
駆動方法として、当社初のノンバックラッシュ同時5軸加工が可能なDDモータを採用した2軸円テーブルを用意し、加工精度の向上を図っています。(オプション)

### 5. 切屑処理能力の強化

機内はセンタートラフ構造を採用することで切屑処理能力を強化しました。また、天井シャワーやX・Y軸シャッタ部へのクーラントカーテンを標準装備することで連続加工によって発生する大量の切屑は速やかに機外へ排出されます。



【センタートラフ】



【天井シャワー・クーラントカーテン】

## 《主な機械仕様》

標準仕様		
軸移動量		
X軸移動量（コラム左右）	mm	1,050
Y軸移動量（主軸頭上下）	mm	900
Z軸移動量（テーブル前後）	mm	1,000 (+APCストローク190)
A軸移動量（パレット傾斜）	deg	-140~+50
B軸移動量（パレット旋回）	deg	360
テーブル（パレット）		
テーブル（パレット）作業面の大きさ	mm <sup>2</sup>	600×600
テーブル（パレット）の最大積載寸法	mm	Φ800×H700
テーブル（パレット）の最大積載質量	kg	650（等分布荷重）
主軸		
回転速度	min <sup>-1</sup>	35~12,000
出力（25%ED/30分/連続）	kW	45/30/26
トルク特性（25%ED/30分/連続）	N・m	623/382/305
主軸端（ツールシャンク形式）	-	7/24テーパ No.50
送り速度		
早送り速度	mm/min	X・Z：75,000 Y：54,000
	min <sup>-1</sup>	A：30 B：50
切削送り速度	mm/min	X・Y・Z：1~40,000
	°/min	A・B：0.1~1,800
90°割出し時間	sec	A：1.0 B：0.55
自動工具交換装置		
工具収納本数	本	60
工具最大径	mm	Φ115 (隣ポット空の時：Φ300)
工具最大長さ	mm	600
工具最大質量	kg	30
機械の大きさ		
フロアスペース（左右×奥行）	mm	4,060×5,875
高さ	mm	4,115
機械重量		
機械本体重量	kg	21,000
制御装置		
制御装置	FANUC	F31i-B5

※記載の内容は改良のため予告なく変更される場合がありますので、あらかじめご了承ください。