



2016年8月31日

致各位：

公司名称 日本电产株式会社
代表者姓名 董事长兼集团总裁 永守 重信

关于本公司子公司在线 3D 扫描方式进行连杆外观检查用装置的研发通知

特此公布本公司子公司—日本电产东测株式会社引领行业之初,开发了在线 3D 扫描方式进行连杆外观检查用装置。详细内容,请参照另纸的通知。

以上



2016年8月31日

公司名称 日本电产东测株式会社
代表者名 代表取締役社長 吉本 浩之
问询处 第二营业部 计测机器部
TEL (046) 252-3132
MAIL keisoku-eigy@nidec-tosok.co.jp

引领行业之初，在线 3D 扫描方式进行连杆外观检查用装置的研发通告

日本电产东测株式会社（以下、略称本司）、引领行业之初，开发了采用线型激光切断法对汽车引擎用连杆锻造材料进行 3D 连续形状的外观检查设备，并已成功交付于日本国内汽车厂商。

将以往所进行的目视检查作为全自动化检查基准的考量方法及最优化算法中，制造出其他公司无法追随的拥有高检查性能的设备。

该设备、根据以往所销售的本司台式 3D 扫描仪（RVL 系列）的计测技术为基础，作为在线可连续检测 3D 形状的设备进行研发，让其替代目视检查进行素材外观检查的全自动化及品质记录变成可能。此外，不是通过标准规工件等的读取进行形状比较测定来判定缺陷，而是开发了独特的直接将 3D CAD 数据与 3D 形状测定值进行对比的检查最优化算法，欠缺检查不会因受不同模具形状差异的影响，而变成可能。

近年，为了满足汽车机能零部件的锻造素材严格的品质基准，通常都采用目视进行检查，通过本设备进行外观检查的省人工自动化，根据保管检查数码数据，确保可追溯性变成可能。此外，不仅可用作汽车用引擎锻造素材，可延伸适用于其他的锻造素材及铸造，烧结，树脂成型品等。

【本设备的基本式样】

- 检测内容 : 划痕、撞痕、清洗痕、毛边、缺肉、咬尺、弯曲
- 可缺陷最小尺寸 : 0.2 mm
- 检测时间 : 10 秒/个
- 设备尺寸 : 1700mm (长) × 2500mm (宽) × 1970mm (高)
- 设备重量 : 2.5T

※上述式样，根据对象，检查项目等会有所不同。

《设备大致图样》

