

面向供应商

CAMDS数据填报手册

NIDEC MOBILITY CORPORATION
Quality Planning Department,
Quality Management Division,

目录

1.	前言.....	1
2.	CAMDS (China Automotive Material Data System) 概述.....	2
2.1.	CAMDS简介.....	2
3.	CAMDS数据的填报.....	2
3.1.	要求事项.....	2
3.2.	CAMDS数据结构.....	3
3.2.1	有效的数据结构.....	3
3.2.2	无效的数据结构.....	4
3.2.3	简单BOM (FBOM) 的报告方式.....	5
3.3.	材料的作成.....	6
3.3.1	材料分类的选择.....	6
3.3.2	材料.....	8
3.3.3	基本物质.....	10
3.4.	半成品件.....	11
3.4.1	添加子节点数据.....	12
3.5.	零部件.....	14
3.5.1	添加子节点数据.....	15
3.5.2	聚合物材质标识.....	17
3.5.3	物质应用代码.....	18
4.	填报接收人信息.....	22
4.1.	发送MDS.....	23
5.	CAMDS的运作方法.....	25
5.1.	创建/更新MDS.....	25
5.2.	MDS填报流程.....	25
5.3.	数据表被拒绝时.....	26
5.4.	包含支给部品的MDS填报流程.....	26
5.5.	包含支给材料的MDS填报.....	26
6.	CAMDS咨询窗口.....	27
6.1.	CAMDS全面.....	27
6.2.	本公司的数据填报.....	27

1. 前言

本手册规定了NIDEC MOBILITY CORPORATION及其集团公司¹(以下简称本公司)针对供应商及其制造商提供的部品、材料的CAMDS数据填报时的相关要求。

请依据本手册填报发送给本公司的CAMDS数据。

本手册中的未尽事项, 请参照CAMDS管理中心(CATRC)编制的《CAMDS使用手册》²、或《CAMDS填报指南》³等教程。

CAMDS 填报指南一览表

No.	标题(中文)	Title
CAMDS 01	总则	General Provisions
CAMDS 02	汽车用涂镀层和表面转化膜填报指南	Guidance for Creating MDS of Metallic Coatings and Conversion Coatings for Automobile
CAMDS 03	油漆涂层填报指南	Guidance for Creating Non-metallic Coatings MDS
CAMDS 04	塑料填报指南	Guidance for Creating Plastics MDS
CAMDS 05	橡胶和热塑性弹性体材料填报指南	Guidance for Creating MDS of Rubber and Thermoplastic Elastomer
CAMDS 06	纤维制品填报指南	Guidance for Creating Fiber Products MDS
CAMDS 07	皮革填报指南	Guidance for Creating Leather MDS
CAMDS 08	汽车密封及胶粘剂产品填报指南	Guidance for Creating Adhesives and Sealants MDS
CAMDS 09	润滑油填报指南	Guidance for Creating Lubricants MDS
CAMDS 10	电子电器元件填报指南	Guidance for Creating Electronic Components MDS
CAMDS 11	汽车照明系统零部件填报指南	Guidance for Creating MDS for Components in Automobile Lighting System
CAMDS 12	汽车玻璃零部件填报指南	Guidance for Creating MDS for Automobile Glass Components
CAMDS 13	热系统零部件填报指南	Guidance for Creating MDS of Components in Heat Exchange System
CAMDS 14	汽车转向系统零部件填报指南	Guidance for Creating MDS for Components in Automobile Steering System
CAMDS 15	机油滤清器填报指南	Guidance for Creating Oil Filter MDS
CAMDS 16	变更管理指南	Guidance of Modification to MDS

注 *****

1 集团公司

公司名称	国家
NIDEC MOBILITY (Guangzhou) CORPORATION	中国
NIDEC MOBILITY (DALIAN) CORPORATION	中国
NIDEC MOBILITY (THAILAND) Co., Ltd.	泰国
NIDEC MOBILITY AMERICA CORPORATION	美国
NIDEC MOBILITY CANADA CORPORATION	加拿大
NIDEC MOBILITY MEXICO S. de R. L. de C. V.	墨西哥

² CAMDS管理中心编制发行的CAMDS运用手册。该资料的最新版可参照CAMDS中文主页(<http://www.camds.org.cn>)的“下载专区”→“资料下载”→“《CAMDS中文使用手册》or《CAMDS user manual》”

³ CAMDS管理中心编制发行的资料。该资料的最新版可参照CAMDS中文主页(<http://www.camds.org.cn>)的“下载专区”→“资料下载”→“《CAMDS填报指南》or《CAMDS填报指南-EN》”

2. CAMDS(China Automotive Material Data System)概述

2.1. CAMDS简介

CAMDS即中国汽车材料数据系统，是实施汽车产品回收利用率 and 禁用/限制用物质信息管理的平台。

零部件供应商及材料供应商通过CAMDS系统创建数据表(MDS(Material Data Sheet)/Module:记载部品及材料信息的电子文件)来管理汽车中使用到的所有部材信息。

详细请访问CAMDS主页(<http://www.camds.org.cn>)。

另,企业注册后可免费使用CAMDS系统。如企业需申请注册,请联系第六项列出的咨询窗口。

3. CAMDS 数据的填报

3.1. 要求事项





不符合表2要求的数据将会被拒绝。

表2 CAMDS数据填报的相关要求事项

No.	要求事项
1	填报的数据表中不得包含警告(Warning)。
2	以下信息数据我司的机密,请勿在数据中填报。 制造商名称、制造商产品型号、材料等级 等
3	聚合物(材料分类5)应至少含有两种基本物质,不能由百分比为100%的1种物质构成。
4	公共标准中没有定义的分类为“1 钢铁和铁材料”、“3.1 铜”以及“3.2 铜合金”的材料,在“标准材料号”栏中填写“Not Applicable”或“N/A”。
5	如使用CAMDS管理中心提供的公开数据,应使用最新版本的数据进行填报。

3.2. CAMDS数据结构

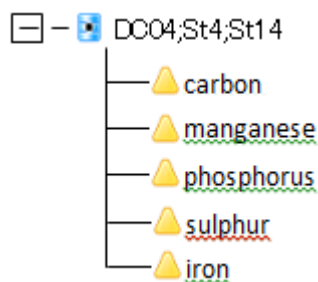
CAMDS材料数据表中包含以下数据类型，并按照父子关系以树状结构构成。
每个数据类型都有自己的图标。

MDS类型	描述	可添加的子节点
零部件 (图标: )	用于代表成品部件或其子部件。 填报使用个数。	<ul style="list-style-type: none"> 其它零部件 半成品件 材料
半成品件 (图标: )	用于代表需要进一步加工才能变成成品的“半成品”。 填报重量类型(kg/m ² 等)。	<ul style="list-style-type: none"> 其它半成品件 材料
材料 (图标: )	代表构成组件的均质材料。 填报各均质材料的重量(g或mg)。	<ul style="list-style-type: none"> 基本物质 其它材料(仅限于高分子材料)
化学物质 (图标: )	代表构成最小数据单位的材料数据表的化学元素。 选择CAMDS中的可用基础物质，填报百分比。	<ul style="list-style-type: none"> 无

3.2.1 有效的数据结构

(1) 创建填报材料数据表时

- 树状结构: 材料-基本物质
- 适用对象: 原材料(例: 树脂原料)



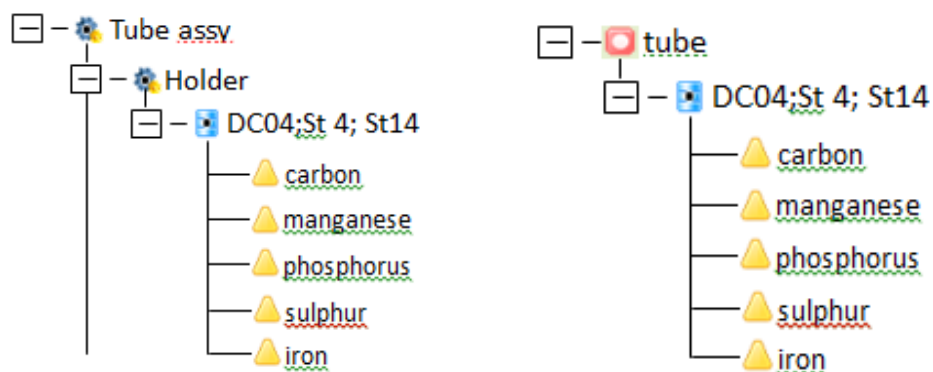
(2) 创建填报零部件数据表时

树状结构: 零部件-子零部件(1~n)-材料-化学物资

- 适用对象: 部品、产品

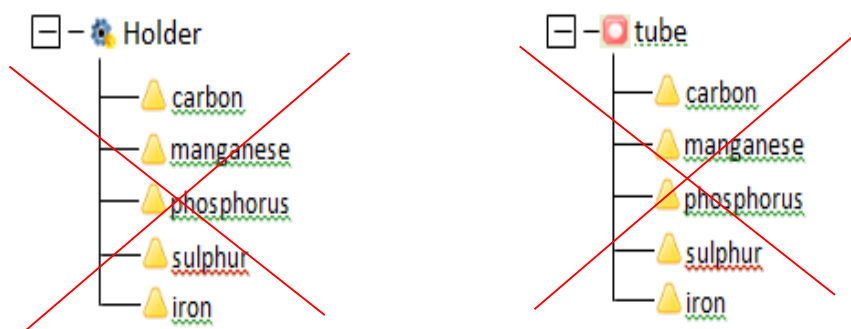
CAMDS对组件的层次数没有限制，请按部件的实际构成填报。

半成品(线圈、涂料等)的数据表以“半成品件 — 材料 — 基本物质”的树状结构填报。

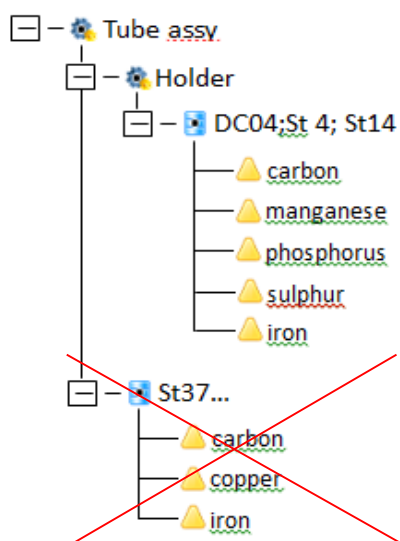


3.2.2 无效的数据结构

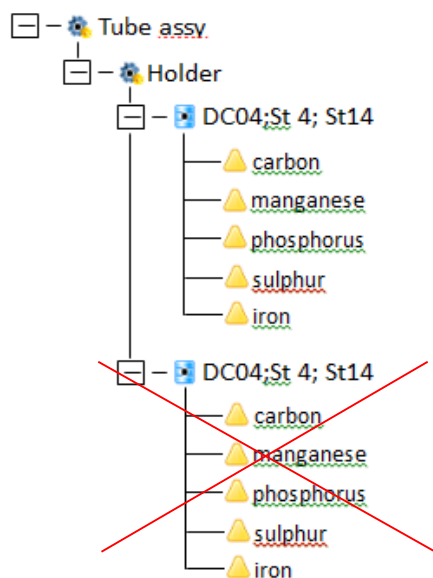
(1) 在零部件及半成品件数据下面不能直接添加基本物质。



(2) 同一层次中不得添加不同类型 (图标) 的数据。



(3) 同一层次中不得添加相同的标识符 (CAMDS ID) 数据。



3.2.3 简单 BOM (FBOM) 的报告方式

CAMDS中为简化材料报告结构,允许将基本物质合并在一个材料数据中报告,这种报告方式被称为“简单 BOM报告方式”。此方式仅适用于复杂的线束或印刷电路板。填报本公司要求的部件数据请不要使用此报告方式。以此方式填报的数据将被拒绝。

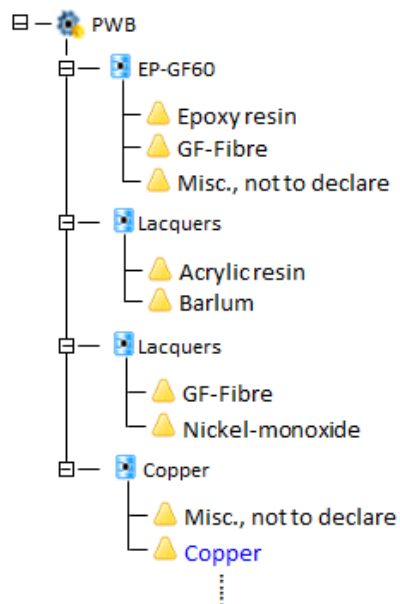
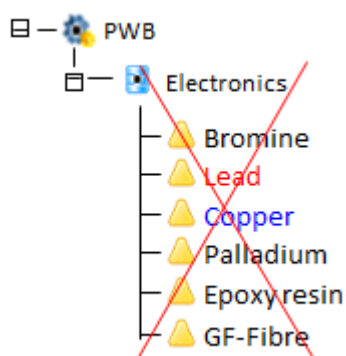
例: PWB的数据结构

<误>将所有的基本物质信息结合并分类为“8 Electronics/electrics (电子/电气设备)”的材料中

<正>以均质材料形式分开填报基板物质信息

<误>

<正>



3.3. 材料的作成

3.3.1 材料分类的选择

材料分类应依据材料成分（材料中含有化学物质）、特性及用途进行选择。

表4 CAMDS材料分类 中英对照表 不可使用或限定条件使用分类

分类编号	材料分类（英）	材料分类（中）	备注
0	undefined	未定义	不可使用
1	Steel and iron materials	钢铁材料	不可使用
1.1	Steels/cast steel/sintered steel	钢/铸钢/烧结钢	仅在不符合分类1.1.1及1.1.2时才可使用 一般不可使用
1.1.1	Unalloyed, low alloyed	非合金钢（碳钢）、低合金钢	
1.1.2	Highly alloyed	高合金钢	
1.2	Cast iron	铸铁	仅在不符合分类1.2.1、1.2.2以及1.2.3时才可使用 一般不可使用
1.2.1	Cast iron with lamellar graphite/tempered cast iron	灰口铸铁	
1.2.2	Cast iron with nodular graphite/vermicular cast iron	球墨铸铁	
1.2.3	Highly alloyed cast iron	高合金铸铁	
2	Light alloys, cast and wrought alloys	轻合金、铸造/变形合金	不可使用
2.1	Aluminum and aluminum alloys	铝及铝合金	仅在不符合分类2.1.1及2.1.2时才可使用 一般不可使用
2.1.1	Cast aluminum alloys	铸造铝合金	
2.1.2	Wrought aluminum alloys	变形铝合金	
2.2	Magnesium and magnesium alloys	镁及镁合金	仅在不符合分类2.2.1及2.2.2时才可使用 一般不可使用
2.2.1	Cast magnesium alloys	铸造镁合金	
2.2.2	Wrought magnesium alloys	变形铝合金	
2.3	Titanium and titanium alloys	钛及钛合金	
3	Heavy metals, cast and wrought alloys	重金属、铸造/变形合金	不可使用
3.1	Copper(e.g. copper amounts in cable harnesses)	铜（线束）	
3.2	Copper alloys	铜合金	
3.3	Zinc alloys	锌合金	
3.4	Nickel alloys	镍合金	
3.5	Lead	铅	
4	Special metals	特种金属	不可使用
4.1	Platinum/rhodium	铂/铑	
4.2	Other special metals	其他特种金属	
5	Polymer materials	聚合物材料	不可使用
5.1	Thermoplastics	热塑性塑料	不可使用
5.1a	filled Thermoplastics	填充热塑性塑料	用于ISO 1043中定义的热塑性塑料
5.1b	unfilled Thermoplastic	非填充热塑性塑料	用于ISO 1043中定义的热塑性塑料
5.2	Thermoplastic elastomers	热塑性弹性塑料	用于ISO 18064中定义的热塑性弹性塑料
5.3	Elastomers/elastomeric compounds	橡胶/弹性化合物	用于ISO 1629中定义的橡胶或弹性化合物
5.4	Duromers	热固性塑料	仅在不符合分类5.4.1、5.4.2及5.4.3时才可使用 一般不可使用

分类编号	材料分类 (英)	材料分类 (中)	备注
5.4.1	Polyurethane	聚氨酯	
5.4.2	Unsaturated polyester	不饱和聚酯	
5.4.3	Other duromers	其他热固性塑料	
5.5	Polymeric compounds(e.g. inseparable laminated trim parts)	聚合物混合物 (不能分离层压部件)	不可使用
5.5.1	Plastics(in polymeric compounds)	塑料	我司部件中没有使用此类型的材料, 因此此分类不适用
5.5.2	Textiles(in polymeric compounds)	织物 (纤维、纱线、织物及针织物等)	
6	Process polymers	其他聚合物	不可使用
6.1	Lacquers	涂料	
6.2	Adhesives, sealants	胶粘、密封剂	
6.3	Underseal	防腐涂层	
7	Other materials and material compounds(scope of mixture)	其他材料及混合/化合物	不可使用
7.1	Modified organic natural material(e.g. leather, wood, cardboard)	改性有机天然材料 (皮革、木材、纸板等)	
7.2	Ceramics/glass	陶瓷/玻璃	
7.3	Other compounds (e.g. friction linings)	其他混合物 (刹车车片)	
8	Electronics/electrics	电子/电器设备	不可使用
8.1	Electrics (e.g. pc boards, displays)	电子设备 (电子主板、显示器等)	不可使用
8.2	Electrics	电器设备	不可使用
9	Fuels and auxiliary means	燃料及其他液体	不可使用
9.1	Fuels	燃料	
9.2	Lubricants	润滑剂	
9.3	Brake fluid	刹车液	
9.4	Coolant/other glycols	冷却液/其他甘醇类	
9.5	Refrigerant	冷媒	
9.6	Washing water,battery acids	洗涤液、电池酸液	
9.7	Preservative	防腐剂	
9.8	Other fuels and auxiliary means	其它燃料及润滑剂	仅在不符合分类7.3时才可使用 一般不可使用

3.3.2 材料

CAMDS管理委员会已针对公共标准中所定义的大部分金属材料发布了公开MDS。

成分信息一致时请使用公开材料数据。

没有相应的公开数据的材料，请按以下要求填报。(参照图1)

NO.	填报项目	是否填报	填报内容及要求事项
A-1	材料名称 ⁴	必填	<ul style="list-style-type: none"> 公共标准中已定义的材料：填报A-7“材料代号/标识引用标准”中的公共标准所定义的材料名称 公共标准中没有定义的材料或不清楚时：填报能说明材料的具体名称 ※请勿填写部品名称 (例:使用EP材时，材料名称请填写EP，不能填写CASE、COVER等部品名称)
A-2	材料名称 (外文)	不要	—
A-3	材料号	任意	供应商内部管理用的材料识别号或符号等 没有时可填写连号“-” 不得填写材料型号
A-4	商品名	不要	—
A-5	材料分类	必填	请参考3.3.1进行分类选择
A-6	材料代号/ 标识	必填/ 不要	填报A-7“材料代号/标识引用标准”中填写的标准定义的符号、标记。 A-7未填写时该项可不填报 没有A-7“材料代号/标识引用标准”的1-4类型材料或5.X类型材料请填写“N/A”。其他分类材料无需填写。 ※填报了该项(A-6)，则必须填报A-7“材料代号/标识引用标准” ※数据热塑性、刚性体树脂(ISO1043)，热塑性弹性体(ISO18064)，弹性体(ISO1629)的材料该项为必填项目 例:环氧树脂，则该项填报EP
A-7	材料代号/ 标识引用标准	必填/ 不要	公共标准中有定义的材料必须填报 公共标准中未定义的材料可不填报 ※填报了A-6，则必须填写该项
A-8	检测报告编号	不要	—
A-9	备注	任意	仅限填报与材料相关的备注
A-10	再循环材料	必填	关于是否含有再循环材料，选择“是”或“否”
A-11	从工业废料中 回收的	必填/ 不要	A-10选择了“是”时，填报制造过程中的再生材料的含量 A-10选择“否”时不需填报
A-12	从废旧材料中 回收的	必填/ 不要	A-10选择了“是”时，填报废旧材料中再生材料的含量 A-10选择“否”时不需填报
A-13	初版 ⁵	不要	不要勾选

注 *****

⁴ 参考《CAMDS Application Guidance-01 General Provisions》里记载的填报名称例。

⁵ 以下所有填报中“初版”均不要勾选

创建的材料数据表

GADSL

EP-GF30

类型 材料 初版 A-13

ID / 版本 CA_8_31171965/ 0.01

创建企业 尼得科智动 (广州) 车载电子 中文

材料名称 * EP-GF30 A-1

材料名称(外文) A-2

材料号 A-3

商品名 A-4

材料分类 * 填充热塑性塑料 A-5

材料代号/标识 EP-GF30 A-6

材料代号/标识引用标准 A-7

检测报告编号 A-8

备注 A-9

创建日期 2022-09-07 12:04:29

检验日期

发布日期

再循环材料 该材料是否含有再循环材料 否 见 GB/T A-10

从工业废料中回收的 从 到 A-11

从废旧材料中回收的 从 到 A-12

图1 创建材料

3.3.3 基本物质

基本物质按以下要求填报。(参照图2)

只填报所供部品材料中含有的基本物质。

所填报的所有基本物质的总百分比必须是100 %。

收载在GADSL⁶或SVHC⁷物质清单中的基本物质必须填报。

只有未收载在GADSL或是SVHC⁷清单中的基本物质，才可以用通配符物质⁸来代替，但其百分比总和不能超过材料的10 %。

No.	填报项目	是否填报	填报内容
B-1	保密	任意	未收载在GADSL或SVHC清单里的物质可选择 ⁹
B-2	比例	必填	从“固定的”、“从-到” ¹⁰ 、“剩余的”里选择任意一个填报含有量

图2 填报基本物质

注 *****

⁶ GADSL是「The Global Automotive Declarable Substance List」的简称，即汽车业界要申告物质、禁止物质清单。

详细请参考主页 (<http://www.gadsl.org>)

⁷ SVHC是「Substance of Very High Concern」的简称，即EU REACH规则中规定的高度关注物质

⁸ 通配符物质的使用方法请参照「CAMDS Application Guidance-01 General Provisions」。

⁹ 通配符和保密物质的总百分比不得超过材料的10 %

¹⁰ 范围值的最大比重范围(X=最小值、Y=最大值)

X 的比列	容许范围值差
$0 \leq X \leq 7.5$	$Y - X \leq 3$
$7.5 < X \leq 20$	$Y - X \leq 5$
$20 < X \leq 100$	$Y - X \leq 10$

3.4. 半成品件

半成品件请按照以下要求填报。(参照图3)

No.	填报项目	是否填报	填报内容
C-1	半成品件名称	必填	填报本公司指定的部品名称 本公司没有指定部品名称时、填报供应商使用的部品名称
C-2	半成品件名称(外文)	不要	-
C-3	半成品件号	任意	填报本公司指定材料号 本公司没有指定部品名称时、填报供应商使用的半成品件号
C-4	密度	必填	按长度、面积或体积选择相应的比重类型(kg/m、kg/m ² 、kg/m ³), 填报具体密度
C-5	备注	任意	仅限填报与半成品相关的备注

创建的材料数据表

GADSL

半成品件_CA_7_5957096

明细

类型 半成品件 初版

ID / 版本 CA_7_5957096/ 0.01

创建企业 尼得科智动(广州)车 中文

C-1 指向 半成品件名称 * 半成品件_CA_7_5957096

C-2 指向 半成品件名称(外文)

C-3 指向 半成品件号

创建日期 2022-09-05 09:44:16

检验日期

发布日期

密度 -

C-4 指向 密度

备注

C-5 指向 备注

查找树 保存 下一步

图3 创建半成品件

3.4.1 添加子节点数据

请按以下要求将子节点的半成品件或材料添加到半成品件下。(参照图4、5)

No.	填报项目	是否填报	填报内容
D-1	比例(材料)	必填	从“固定”、“从-到” ¹¹ 、“剩余”里选择任意一个填报含有量
D-2	比例(半成品件)	必填	从“固定的”、“从-到” ¹² 、“剩余”里选择任意一个填报含有量

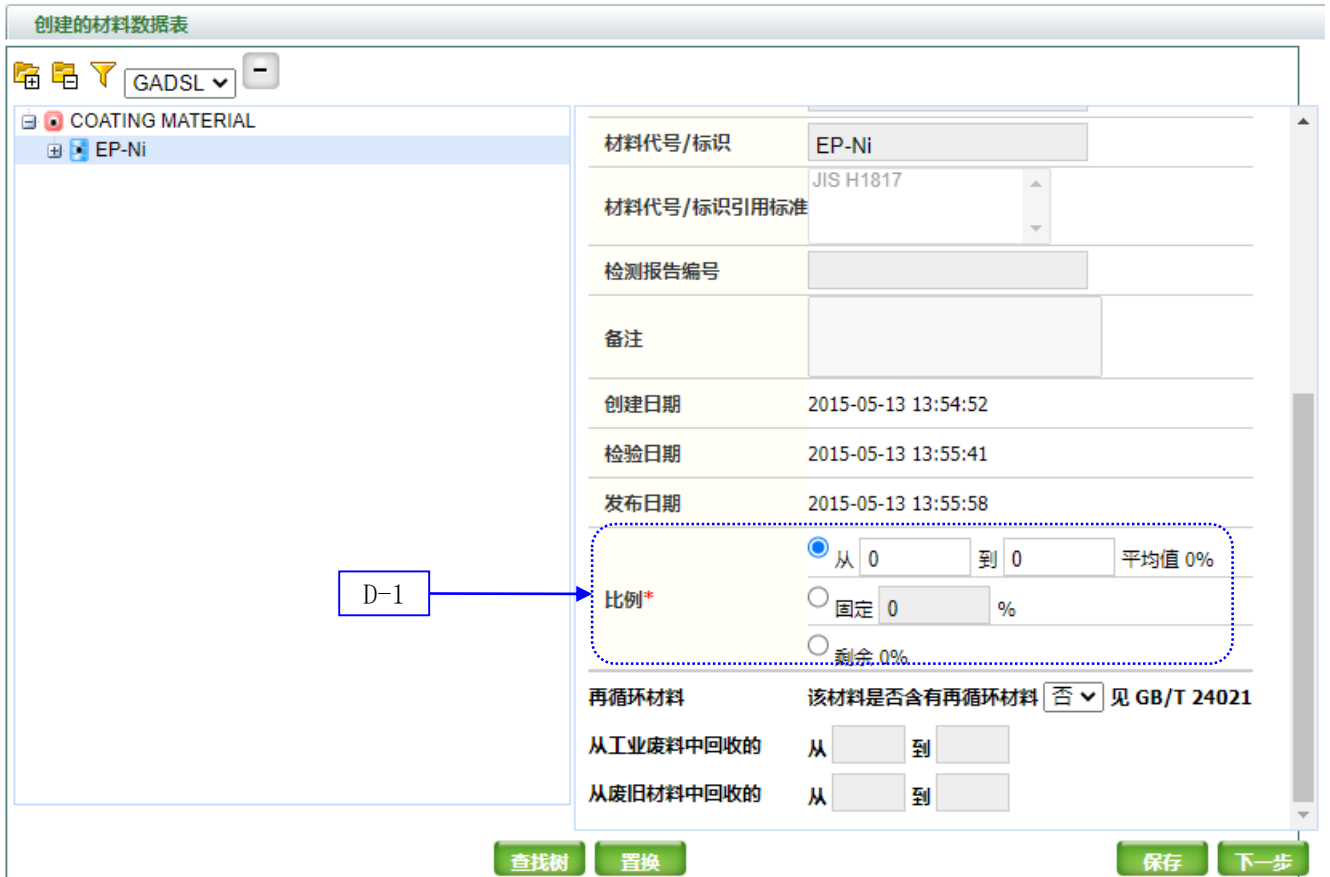


图4 添加子节点(材料含有率)

注 *****

11 范围值的最大比重范围 (X=最小值、Y=最大值)

X的比例	容许范围值差
$0 \leq X \leq 100$	$Y - X \leq 20$

12 同脚注10

创建的材料数据表

GADSL

COATING MATERIAL

MATERIAL, NON-F BRASS

明细

类型 半成品件 初版

ID / 版本 CA_7_505264/ 1

创建企业 尼得科智动 (广州) 车: 中文

半成品件名称 * MATERIAL, NON-F BR

半成品件名称(外文)

半成品件号 2199584-8

创建日期 2015-01-15 10:51:39

检验日期 2015-01-30 11:02:43

发布日期 2015-01-15 12:16:11

密度

比例* 从 0 到 0 平均值 0%
 固定的 0 %
 剩余的 0%

备注

查找树 置换 保存 下一步

D-2

图5 添加子节点(半成品含有率)

3.5. 零部件

请按照以下要求填报零部件。(参照图6)

No.	填报项目	是否填报	填报内容
E-1	零部件名称	必填	填报本公司指定的零部件名称 本公司没有指定零部件名称时, 填报供应商使用的零部件名称
E-2	零部件名称(外文)	不要	-
E-3	零部件类别	任意	供应商根据需要填报
E-4	零部件号	必填	填报本公司指定的零部件号 ※没有本公司零部件号的子节点零部件、可填报没有意义的数字或记号(例:连号)
E-5	测量所得单个质量值	必填	填报单个部品的图纸的标识重量或是实际重量 一般请选择“g”的重量单位来填报
E-6	偏差	-	E-5“测量所得单个质量值”与“计算所得单个质量值”的偏差百分比 CAMDS系统自动计算 需为±5 %以内
E-7	备注	任意	仅限填报与零部件相关的备注

查看材料数据表

GADSL ▾

BASE COMP
BASE ASSY
G8HL-1A4T-HW

明细

类型 零部件 初版

ID / 版本 CA_5_1186940/ 3

节点数量计算 183

创建企业 尼得科智动(广州)车 中文 ▾

零部件名称 BASE COMP

零部件名称(外文)

零部件类别:

零部件号 1133217-4

测量所得单个质量值 119.40152 g ▾

计算所得单个质量值 119.40152 g

偏差 0%

备注

校验 查找树 查找结果 下一步

图6 创建零部件

3.5.1 添加子节点数据

将子零部件、半成品件或是材料添加到零部件中时，请按以下要求填报。(参照图7、8、9)

No.	填报项目	是否填报	填报内容
F-1	数量	必填	子零部件数量
F-2	质量	必填	半成品件的使用质量
F-3	质量	必填	材料的使用质量

查看材料数据表

GADSL

BASE COMP

BASE ASSY

BASE

LEAD FRAME(A)

LEAD FRAME(B)

G8HL-1A4T-HW

创建企业 尼得科智动 (广州) 车 中文

零部件名称 BASE ASSY

零部件名称(外文)

零部件类别:

零部件号 3077170-7

测量所得单个质量值 77.84 g

计算所得单个质量值 77.84 g

偏差 0%

备注

创建日期 2014-01-10 15:45:37

检验日期 2014-01-10 15:50:50

发布日期 2014-01-10 15:48:24

F-1 数量 1

校验 查找树 查找结果 下一步

图7 添加子节点(零部件数量)

创建的材料数据表

GADSL

CONNECTOR ASSY

半成品件_CA_7_5957325

明细

类型 半成品件 初版

半成品件名称 * 半成品件_CA_7_5957325

半成品件名称(外文)

半成品件号

密度

质量 0 g

备注

查找树 置换 转换组件 保存 下一步

F-2

图8 添加子节点(半成品件数量)

创建的材料数据表

GADSL

CONNECTOR ASSY

EP-GF30

材料号

商品名

材料分类 * 填充热塑性塑料

材料代号/标识 EP-GF30

材料代号/标识引用标准 ISO 1043

检测报告编号

备注

创建日期 2022-09-05 11:30:25

检验日期 2022-09-05 11:34:22

发布日期 2022-09-05 11:34:45

质量 0 g

再循环材料 该材料是否含有再循环材料 见 GB/T 24021

从工业废料中回收的 从 到

从废旧材料中回收的 从 到

查找树 置换 校验 保存 下一步

F-3

图9 添加子节点(材料质量)

3.5.2 聚合物材质标识

CAMDS数据中包含高分子材料(材料分类5)时必须填报聚合物是否被标识, 请按照以下要求填报(参照图10)

No.	填报项目	是否填报	填报内容
G-1	聚合物已被标识	必填	从“是”或“不适用”中选择正确的聚合物零件标注的信息。请不要选择“否”。

图10 填报聚合物材质标识

3.5.3 物质应用代码

(1) 选择

含有铅(及其所有化合物)、汞(及其所有化合物)、镉(及其所有化合物)、六价铬(及其所有化合物)、镍或多环芳烃(PAH)的基本物质的材料被附加到零部件或半成品件上时，必须填报物质的应用代码。

但不得选择“Other application (potentially prohibited) 潜在禁止”。选择了该应用代码的数据将被拒绝。

请按照以下要求填报。(参照图11)

No.	填报项目	是否填报	填报内容
H-1	应用	必填	选择正确的含有目的或用途

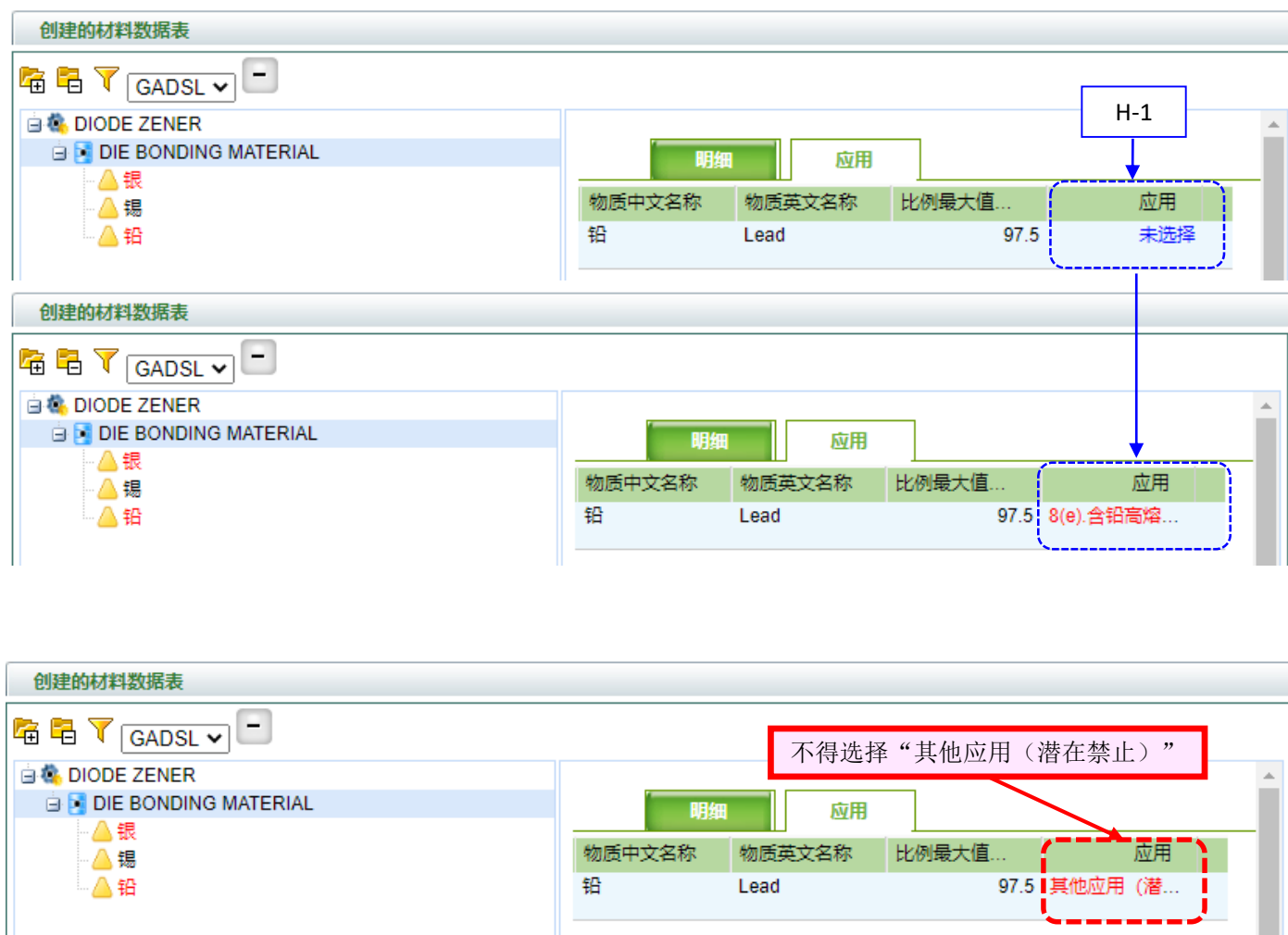


图11 填报应用

(2) 铅及铅化合物的应用代码

从以下一览表中选择对应的应用。 : 不可使用

英文	中文	备注
Alloying element in steel for machining purposes or galvanised steel (Pb≤0.35%)	机械加工用钢材和镀锌钢 (铅≤0.35%)	
1a. Steel for machining purposes and batch hot dip galvanised steel components containing up to 0.35% lead by weight	1a. 机械加工用钢材和批量热浸镀锌钢 (铅≤0.35%)	
Aluminum (Pb≤0.4%)	铝材 (铅≤0.4%)	
2(c)(i) - Alloying element in aluminum for machining purposes	2(c)(i) - 用于加工目的的铝合金 (铅≤0.4%)	
2(c)(ii) - Recycled aluminum alloy containing unintentionally added lead	2(c)(ii) - 未包括2(c)(i)在内的铝合金 (铅≤0.4%)	
Alloying element in copper (Pb≤4%)	铜合金 (铅≤4%)	
Stabiliser in protective paints	防护漆稳定剂	不可使用
Solder in electronic circuit boards and other electric applications	电路板及其他电气部件的焊料	不可使用
(8a) - Lead in solder used in electronic circuit board applications	用于将电子、电气元器件焊接到电路板上所使用的含铅焊锡, 以及除电解电容/铝电容之外元器件引脚上、电路板上为提高可焊性而附着的焊料	新数据不可使用
(8b) - Lead in solders in electrical application other than soldering on electronic circuit boards or on glass	除电路板或玻璃外其他电子产品中的焊料中的铅	新数据不可使用
(8c) - Lead in finishes on terminals of electrolyte aluminum capacitors	电解电容/铝电容引脚上的焊料	新数据不可使用
(8d) - Lead used in soldering on glass in mass airflow sensors	大气流传感器中玻璃上的含铅焊料	新数据不可使用
8(e) - Lead in high melting temperature type solders(i.e. lead-based alloys containing 85% by weight or more lead)	8(e). 含铅高熔点焊料 (也就是铅合金含铅量大于等于85%)	
8f(a) - Lead in compliant pin connector systems	顺压针连接器系统中的铅	新数据不可使用
Lead in compliant pin connector systems other than the mating area of vehicle harness connectors-- 8f(b)	8(f)(b). 除汽车线束连接器配套区以外的顺压针连接器系统中的铅	
8(g)(i) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between semiconductor die and carrier within integrated circuit flip chip packages	8(g)(i) - 集成电路倒装芯片封装中内部半导体芯片和载体之间电气连接焊料中的铅	
8(g)(ii-i) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between the semiconductor die and the carrier within integrated circuit flip chip packages where that electrical connection consists of a semiconductor technology node of 90 nm or larger	8(g)(ii-i) - 集成电路倒装芯片封装中内部半导体芯片和载体之间电气连接焊料中的铅, 其中电气连接为大于等于90纳米的半导体技术节点	
8(g)(ii-ii) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between the semiconductor die and the carrier within	8(g)(ii-ii) - 集成电路倒装芯片封装中内部半导体芯片和载体之间电气连接焊料中的铅, 其中电气连接为任一半导体节	

英文	中文	备注
integrated circuit flip chip packages where that electrical connection consists of a single die of 300 mm ² or larger in any semiconductor technology node	点中大于等于300mm ² 的单一芯片	
8(g)(ii-iii) - Lead in solders to complete a viable electrical connection between the semiconductor die and the carrier within integrated circuit flip chip packages where that electrical connection consists of stacked die packages with dies of 300 mm ² or larger, or silicon interposers of 300 mm ² or larger	8(g) (ii-iii)-集成电路倒装芯片封装中内部半导体芯片和载体之间电气连接焊料中的铅，其中电气连接为含大于等于300mm ² 芯片的堆叠芯片封装，或大于等于300mm ² 的硅中介层	
(8h) - Lead in solders to attach heat spreaders to the heat sink in power semiconductor assemblies	功率半导体设备中焊接散热器与散热片的焊料	新数据不可使用
(8i) - Lead in solders in electrical glazing applications on glass except for soldering in laminated glazing	除夹层玻璃外其他电器上玻璃上的用的焊料中的铅	新数据不可使用
(8j) - Lead in solders for soldering of laminated glazing	8(j). 夹层玻璃的焊锡	新数据不可使用
8(k) - Soldering of heating applications with 0,5A or more of heat current per related solder joint to single panes of laminated glazing not exceeding wall thickness of 2.1 mm. This exemption does not cover soldering to contacts embedded in the intermediate polymer	8(k)-焊接到每个相关焊点的热电流大于等于0.5A的加热应用，且焊点连接到壁厚不超过2.1毫米的层压玻璃的单面玻璃上，不包括焊接嵌入在中间聚合物中的触点	
Electrical components which contain lead in a glass or ceramic matrix compound except glass in bulbs and glaze of spark plugs	灯泡玻璃和火花塞釉层除外的具有含铅玻璃或陶瓷基复合材料的电气元件	不可使用
10(a) - Electrical and electronic components which contain lead in a glass or ceramic, in a glass or ceramic matrix compound, in a glass-ceramic material, or in a glass-ceramic matrix compound. This exemption does not cover the use of lead in: - glass in bulbs and glaze of spark plugs, - dielectric ceramic materials of components listed under 10(b), 10(c) and 10(d)	10(a)-含铅的电气或电子元件应用在玻璃或者陶瓷材料，玻璃或陶瓷精细化合物，微晶玻璃材料，或者微晶玻璃精细化合物中。灯泡玻璃、火花塞釉层及10(b)、10(c)、10(d)中所列介电陶瓷材料除外	
10(b) - Lead in PZT based dielectric ceramic materials of capacitors being part of integrated circuits or discrete semiconductors	10(b)-以压电陶瓷为基础的介电陶瓷材料用铅应用在集成电路或半导体元件的电容器中	
10(c) - Lead in dielectric ceramic materials of capacitors with a rated voltage of less than 125V AC or 250V DC	10(c)-额定电压少于125伏交流电或者250伏直流电的电容器介电陶瓷材料中的铅	
10(d) - Lead in the dielectric ceramic	10(d)-电容器用介电陶瓷材料中，用于补	

英文	中文	备注
materials of capacitors compensating the temperature-related deviations of sensors in ultrasonic sonar systems	偿超声波声纳系统中传感器温差的铅	
Concentration within acceptable GADSL limits	在GADSL中可接受的浓度范围	
Other application (potentially prohibited)	其他应用 (潜在禁止)	不可使用

4. 填报接收人信息

CAMDS系统中已登录的本公司的各CAMDS组织单位及企业ID如下。

请将数据发送给所指定的企业ID。(参照图12)

公司名称	CAMDS 组织单位名称	企业 ID
NIDEC MOBILITY (Guangzhou) CORPORATION (中国)	NIDEC MOBILITY (GUANGZHOU) CORPORATION	CA_3_16401
NIDEC MOBILITY (DALIAN) CORPORATION (中国)	NIDEC MOBILITY (DALIAN) CORPORATION	CA_3_121869
NIDEC MOBILITY CORPORATION (日本)	NIDEC MOBILITY CORPORATION(Japan)	CA_3_16527
NIDEC MOBILITY (THAILAND) Co., Ltd. (泰国)	NIDEC MOBILITY (THAILAND) CO., LTD.	CA_3_36020
NIDEC MOBILITY CANADA CORPORATION (加拿大)	NIDEC MOBILITY CANADA CORPORATION	CA_3_77393
NIDEC MOBILITY AMERICA CORPORATION (美国)	NIDEC MOBILITY AMERICA CORPORATION	CA_3_77397
NIDEC MOBILITY MEXICO S. de R. L. de C. V. (墨西哥)	NIDEC MOBILITY MEXICO S. de R. L. de C. V.	CA_3_77395

1. 点击发送状态信息

2. 点击添加接收方按钮

3. 选择部门

4. 输入企业ID

5. 点击查找按钮

6. 选中要添加的企业

7. 点击确认按钮

序号	企业名称	部门名称	ID	城市	邮政编码
1	尼得科智动 (广州) 车载电子有限公司	尼得科智动 (广州) 车载电子有限公司	CA_3_16401	广东省	510663

查询到 1 条, 显示 1 条, 1/1 页 第 页 页跳转

查看 确定 取消

图12 添加接收方

4.1. 发送MDS

请按以下要求填报接收人状态信息。(参照图13)

No.	填写项目	是否填写	填写内容
I-1	供应商代码	任意	指定供应商代码
I-2	供货编号(由客户指定)	必填	填报本公司指定的零部件号 例: 1234567-8 注: 不要填写版本号
I-3	供货名称	必填	填报本公司指定的零部件名称 ※不得填报供应商零部件名称
I-4	制图号	不要	—
I-5	制图日期	不要	—
I-6	制图修改号	不要	—
I-7	报表编号	必填	有版本号的零部件填写版本号
		不要	无版本号的零部件无需填写
I-8	报表日期	必填	MDS填报日期(YYYY/MM/DD)
I-9	购货订单号	不要	—
I-10	提货单号	不要	—
I-11	拒绝原因	不要	—
I-12	允许转发	必填	请选择“是”
I-13	备注	任意	仅限填写与零部件相关的信息

企业相关数据	
供应商代码 *	<input type="text"/> ← I-1
供货编号(由客户指定) *	<input type="text"/> ← I-2
供货名称 *	零部件_CA_5_7038389 ← I-3
制图号	<input type="text"/> ← I-4
制图日期	<input type="text"/> [年(4位)-月(2位)-日(2位)] ← I-5
制图修改号	<input type="text"/> ← I-6
报表编号	<input type="text"/> ← I-7
报表日期	<input type="text"/> [年(4位)-月(2位)-日(2位)] ← I-8
购货订单号	<input type="text"/> ← I-9
提货单号	<input type="text"/> ← I-10
拒绝原因	<input type="text"/> ← I-11
允许转发	<input checked="" type="radio"/> 是 <input type="radio"/> 否 ← I-12
备注	<input type="text"/> ← I-13

图13 填报企业相关数据

5. CAMDS 的运作方法

5.1. 创建/更新MDS

根据部材类型或填报状况，数据表的填报依赖可分为填报新数据表和现有数据表的更新(新版本¹³)两类。请按以下要求创建或更新。

要求类型	部材类型/填报状况
创建新的MDS	新采用的部材
	未填报过的现行部材
	预定采用的部材
更新既存MDS (新版本)	因设计变更在重量或材质上发生了变化的部材
	因CAMDS准则或相关法律法规的修改等而引起现有数据表需更新时
	现有数据表中有错误时

5.2. MDS填报流程

CAMDS数据的依赖/填报的基本流程如下。

(1) 填报依赖

确认到有需要填报数据的部材时，本公司相关部门将通过电子邮件通知供应商对象部材的部材号、部材名称、填报期限、接收数据的企业ID等信息，依赖填报CAMDS数据。

(2) MDS的填报及发送

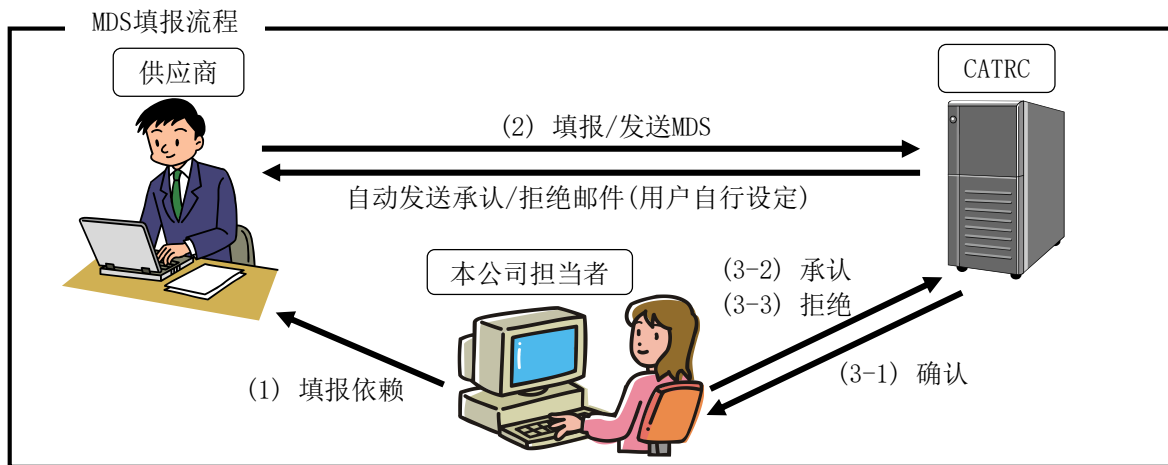
供应商填报好数据表后在要求纳期内发送至本公司。

(3) 确认MDS

(3-1) 本公司将依据本手册来审核接收到的数据表。

(3-2) 合格数据被承认后，MDS填报完成¹⁴。

(3-3) 不合格数据将被拒绝。



注 *****

¹³ 现有的MDS不改变其CAMDS ID，而是通过升级其版本号来更新数据。

¹⁴ MDS的处理状况可以通过CAMDS的接收状态来确认。

5.3. 数据表被拒绝时

本公司的担当者将通过邮件通知拒绝理由。供应商可根据通知内容来修正数据¹⁵，然后再次提交至本公司。

5.4. 包含支给部品的MDS填报流程

含有本公司支给部材的部件的数据填报基本流程如下。

- (1) 本公司依赖含有支给部材的部件数据填报时，会通过电子邮件通知使用支给部材的供应商(以下简称为A公司)包括部材号、部材名称等在内的支给部材的相关信息。
- (2) 本公司在收集完成支给部材的数据表后发送给A公司。
- (3) A公司将本公司发送的支给部材数据表和自行采购的其它部品的数据表组合在一起后，发送包含有支给部品在内的数据表给本公司。

5.5. 包含支给材料的MDS填报

含有本公司支给材料的数据填报基本流程如下。

- (1) 使用支给材料的供应商(以下简称为B公司)请向本公司要求支给材料的数据表。
- (2) 本公司在收集完成支给材料的数据表后发送给B公司。
- (3) B公司利用本公司发送的支给材料数据表，填写好包含支给材料在内的数据表后发送给本公司。

注 *****

¹⁵ 修正方法请参照《CAMDS使用手册》

6. CAMDS 咨询窗口

6.1. CAMDS全面

CAMDS管理中心	电子邮件 service@camds.org.cn	电话号码 (+86) 18322561218
-----------	------------------------------	---------------------------

6.2. 本公司的数据填报

与本手册及本公司依赖的CAMDS填报相关的问题，可电话或电子邮件咨询以下担当者。

部门	电邮地址	电话号码
NIDEC MOBILITY CORPORATION (日本)		
品质统括部 品质企画部	NMOJ-ML-RCS-request@nidec.com	(+81) 568-78-6504
NIDEC MOBILITY (Guangzhou) CORPORATION (中国) NIDEC MOBILITY (DALIAN) CORPORATION (中国)		
品质管理部	NMOG-ML-IMDS@nidec.com	(+86) 20-82075333-343
NIDEC MOBILITY (THAILAND) Co., Ltd. (泰国)		
Quality Assurance Dept.	NMOT-ML-IMDS@nidec.com	(+66) 35-227169-74
NIDEC MOBILITY AMERICA CORPORATION (美国) NIDEC MOBILITY CANADA CORPORATION (加拿大) NIDEC MOBILITY MEXICO S. de R. L. de C. V. (墨西哥)		
Engineering Dept.	NMOC-ML-IMDS@nidec.com	(+1) 905-829-0143

改订履历

Rev	Released date	改订项	制/改记录(理由及内容)
A	2019/12/02	-	新规制定
B	2021/01/08	封面	追加封面
		6.2项	电子邮件地址变更
C	2022/11/22	1项	集团公司一览表里追加了中国(大连),更新了CAMDS中文主页网址和资料下载路径
		2.1项	更新了CAMDS中文主页网址
		3.3.1项	表4的5.1、8.1、8.2分类变更为“不可使用”
		3.3.2项	追加A-10~A-13
		3.4项	更新了C-3的是否填报,追加C-4、C-5
		3.5项	No、填报项目、是否填报和填报内容的全面修订和追加
		3.5.3项	追加了铅的应用
		4项	集团公司一览表里追加了中国(大连)和企业ID
		4.1项	修订了I-1、I-2、I-7的是否需要填报和填报内容
		6.1项	更新了电子邮件和电话号码
		6.2项	修订了表头,追加了中国(大连),变更了日本和中国的部门名称,统合了美国、加拿大、墨西哥的部门、电邮地址和电话号码
		全体	画面图片变更为系统最新版本